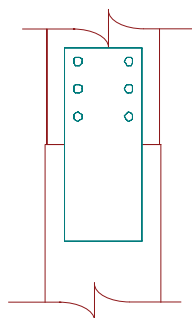
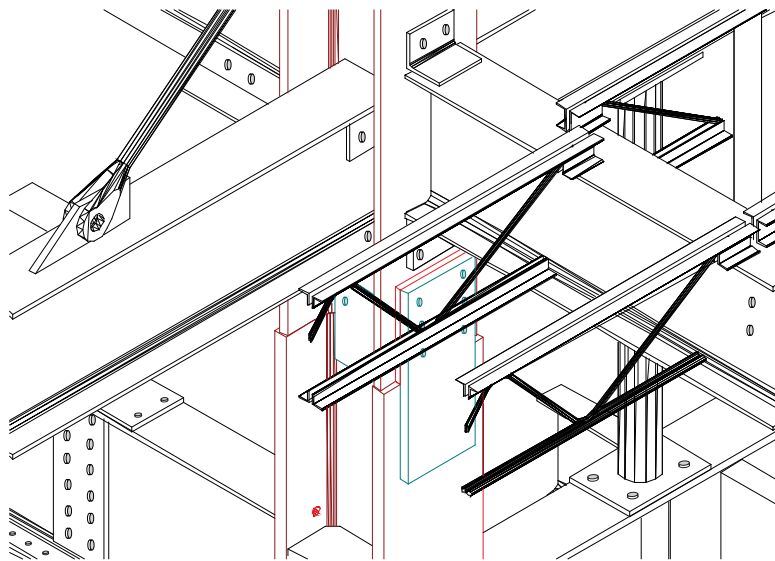


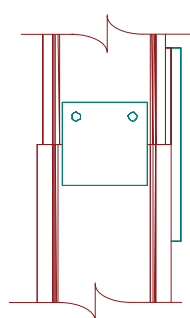
CONEXIÓN EN COLUMNAS: EMPALME DE COLUMNAS

Columna C1 / Columna C2

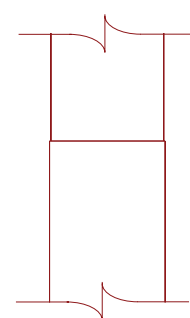
imca



Elevación Sur



Elevación Oeste



Elevación Norte

ESTADOS LÍMITE:

- Aplastamiento de tornillos.
- Cortante en tornillos.
- Tensión en tornillos.
- Fluencia por cortante.
- Ruptura por cortante.
- Resistencia de la soldadura.

NOTAS:

- Este tipo de conexión permite hacer el empalme de la sección de la columna C2 y la Columna C1, donde la primera tiene una menor peso que la segunda.
- La conexión de empalme de columnas se diseña para resistir cualquier demanda de cortante originada por fuerzas laterales y cargas axiales producidas por la flexión.
- El empalme de columnas en el árbol de conexiones, presenta dos arreglos diferentes en la misma conexión, los cuales son meramente ilustrativos.

Elevación Norte:

La cara norte es un empalme al patín soldado directamente. El diseño de esta conexión requiere soldadura de penetración completa para unir los patines de las columnas. El empalme se realiza en campo. Las caras a soldad deben estar libres de pintura y suciedad. La resistencia de esta conexión no considera la contribución de la placa que se conecta con el alma de las columnas, este elemento está asociado para facilitar el montaje.

Elevación Sur:

La cara sur es un empalme con placas en los patines de la columna. El extremo inferior de la placa de empalme se suelda en el taller, mientras que el extremo superior se atornilla en el campo. Se pueden usar calzas para rellenar los vacíos que se generan por la diferencia de espesores.